

Garant**VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206192 8/2,0
GTIN	4045197853103
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsolószárban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsoló alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsolóélettartam** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

$R_1 = 0,5$ tűrés $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tűrés $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tűrés $\pm 0,05$.

Gyári szabvány szerinti méretek.

Műszaki leírás

Nyak Ø D_1	7,4 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsoló alumíniumban	0,04 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsoló alumíniumban	0,04 mm
Szár Ø D_s	8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	62 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél Ø D_c	8 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm

Fogak száma Z	3
Élhossz L_c	13 mm
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB