

Garant**VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206192 10/2,0
GTIN	4045197853110
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

$R_1 = 0,5$ tűrés $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tűrés $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tűrés $\pm 0,05$.

Gyári szabvány szerinti méretek.

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	58 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm

Élhossz L_c	16 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB