

**Garant****VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 206192 16/3,0 |
| GTIN              | 4045197853158 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

**$R_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$ .**

Gyári szabvány szerinti méretek.

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Vágóél rádiusz $R_1$                                   | 3 mm         |
| Teljes hossz L   | 150 mm       |
| Szár Ø $D_s$   | 16 mm        |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                      | 100 mm       |
| Kiegyensúlyozási fok szárral                           | G 2,5 HA-val |
| Vágóél Ø $D_c$   | 16 mm        |
| Fogak száma Z  | 3            |
| Élhossz $L_c$  | 25 mm        |
| Nyak Ø $D_1$   | 15 mm        |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban | 0,09 mm      |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Szár  | DIN 6535 HA, h6-tal             |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,1 mm                          |
| Spirálszög  | 45 fok                          |
| Bevonat   | bevonat nélkül                  |
| Szerszámanyag   | VHM                             |
| Szabvány  | Gyári szabvány                  |
| Típus   | W                               |
| Tűrés névleges $\emptyset$                                | h6                              |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                    | $0,05 \times D$ másolómarásnál  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                    | $0,3 \times D$ oldalazásnál     |
| belső hűtés   | nem                             |
| Szártűrés   | h6                              |
| Színes gyűrű  | sárga                           |
| Termék fajtája  | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 100 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 80 m/min  | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 90 m/min  | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 100 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 90 m/min  | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 80 m/min  | N       |
| Cu                   | alkalmas     | 70 m/min  | N       |
| CuZn                 | alkalmas     | 90 m/min  | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas     |           |         |

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| Nedvesen minimum        | feltételesen alkalmas            |
| Száraz                  | feltételesen alkalmas            |
| <del>Levegő</del>       | <del>feltételesen alkalmas</del> |
| <b>Szolgáltatások</b>   |                                  |
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB                        |