

Garant**VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 5
GTIN	4045197852786
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 5 mm

Ø tartomány: 4.71 - 5.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

Felhasználás:**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 4

Ø tartomány: 4,71 - 5,2 mm

Élhossz L_c: 12 mmKinyúlási hossz L₁: 34 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D_s: 6 mm**Műszaki leírás**

Élhossz L _c	12 mm
------------------------	-------

Teljes hossz L	75 mm
Névleges $\varnothing D_c$	5 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,06 mm/ford,
Vágóélek száma Z	4
\varnothing tartomány	4,71 - 5,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁	34 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		