

Garant**VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 5,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 5,5
GTIN	4045197852793
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 5.21 - 5.7 mm, Intervall: 0,001

Névleges Ø D_c: 5.5 mm

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

Felhasználás:

Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 4

Ø tartomány: 5,21 - 5,7 mm

Élhossz L_c: 12 mm

Kinyúlási hossz L₁: 34 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

Élhossz L _c	12 mm
------------------------	-------

Kinyúlási hossz L_1	34 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	4
Teljes hossz L	75 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
\varnothing tartomány	5,21 - 5,7 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/ford,
Névleges $\varnothing D_c$	5,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		