

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 9
GTIN	4045197853264
Árucikk kategória	10N

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001

Névleges Ø D<sub>c</sub>: 9 mm

**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:**

**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.**

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 8,71 - 9,2 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 20 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 54 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Műszaki leírás**

Ø tartomány	8,71 - 9,2 mm
-------------	---------------

Névleges $\varnothing D_c$	9 mm
Vágóélek száma Z	6
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz $L_c$	20 mm
Szártűrés	h6
Kinyúlási hossz $L_1$	54 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		