

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 10,5 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 10,5
GTIN	4045197853295
Árucikk kategória	10N

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 10.21 - 10.7 mm, Intervall: 0,001

Névleges Ø D<sub>c</sub>: 10.5 mm**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 10,21 - 10,7 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 20 mmKinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 68 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm**Műszaki leírás**Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>

0,2 mm/ford,

Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Vágóélek száma Z	6
Élhossz L <sub>c</sub>	20 mm
Ø tartomány	10,21 - 10,7 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Teljes hossz L	120 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	68 mm
Szártűrés	h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		