

Garant**VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 11mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 11
GTIN	4045197853301
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 11 mm

Ø tartomány: 10.71 - 11.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

Felhasználás:**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 10,71 - 11,2 mm

Élhossz L_c: 20 mmKinyúlási hossz L₁: 68 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 12 mm**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	6
------------------	---

Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	11 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Élhossz L_c	20 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Teljes hossz L	120 mm
\varnothing tartomány	10,71 - 11,2 mm
Kinyúlási hossz L_1	68 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		