

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164351 12     |
| GTIN              | 4045197853325 |
| Árucikk kategória | 10N           |

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 11.71 - 12.2 mm, Intervall: 0,001

Névleges Ø D<sub>c</sub>: 12 mm**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 11,71 - 12,2 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 20 mmKinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 68 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm**Műszaki leírás**

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| Ø tartomány | 11,71 - 12,2 mm |
|-------------|-----------------|

|   |                     |
|---|---------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm               |
| Vágóélek száma Z                            | 6                   |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 12 mm               |
| Szártűrés                                   | h6                  |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford,        |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>              | 68 mm               |
| Élhossz L <sub>c</sub>                      | 20 mm               |
| Teljes hossz L                              | 120 mm              |
| Bevonat                                     | TiAlN               |
| Szerszámanyag                               | VHM                 |
| Szabvány                                    | Gyári szabvány      |
| belső hűtés                                 | igen, 25 bar-ral    |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6-tal |
| Forgácsolási stratégia                      | HPC                 |
| Felhasználás furattípusnál                  | zsákfuratnál        |
| Színes gyűrű                                | kék                 |
| Termék fajtája                              | Philips bit         |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 25 m/min       | M       |
| Olaj                         | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas     |                |         |