

Garant**VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 15mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 15
GTIN	4045197853356
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 14.21 - 15.2 mm, Intervall: 0,001

Névleges Ø D_c: 15 mm

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

Felhasználás:

Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 14,21 - 15,2 mm

Élhossz L_c: 22 mm

Kinyúlási hossz L₁: 75 mm

Teljes hossz L: 130 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 16 mm

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
-----------	----

Ø tartomány	14,21 - 15,2 mm
Élhossz L_c	22 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Kinyúlási hossz L_1	75 mm
Teljes hossz L	130 mm
Vágóélek száma Z	6
Névleges Ø D_c	15 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/ford,
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		