

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 13mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 13
GTIN	4045197853332
Árucikk kategória	10N

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D<sub>c</sub>: 13 mm

Ø tartomány: 12.21 - 13.2 mm, Intervall: 0,001

**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 12,21 - 13,2 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 22 mmKinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 78 mm

Teljes hossz L: 130 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 14 mm**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	130 mm
----------------	--------

Élhossz $L_c$	22 mm
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Vágóélek száma Z	6
Kinyúlási hossz $L_1$	78 mm
Névleges $\varnothing D_c$	13 mm
$\varnothing$ tartomány	12,21 - 13,2 mm
Szártűrés	h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		