

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø D<sub>c</sub>: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 14
GTIN	4045197853349
Árucikk kategória	10N

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D<sub>c</sub>: 14 mm

Ø tartomány: 13.21 - 14.2 mm, Intervall: 0,001

**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 13,21 - 14,2 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 22 mmKinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 78 mm

Teljes hossz L: 130 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 14 mm**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	14 mm
---------------------------	-------

Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Ø tartomány	13,21 - 14,2 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	78 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Teljes hossz L	130 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		