

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 17mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 17
GTIN	4045197853370
Árucikk kategória	10N

**Leírás****FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D<sub>c</sub>: 17 mm

Ø tartomány: 16.21 - 17.2 mm, Intervall: 0,001

**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 16,21 - 17,2 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 25 mmKinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 95 mm

Teljes hossz L: 150 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	150 mm
----------------	--------

Élhossz $L_c$	25 mm
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	17 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	95 mm
$\varnothing$ tartomány	16,21 - 17,2 mm
Vágóélek száma Z	6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ford,
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		