

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202402 6,7    |
| GTIN              | 4045197853622 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz.** Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal. 1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A sarokrádiuszok a **reteshornyokra** vonatkozó DIN előírásokhoz igazodnak.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Teljes hossz L   | 58 mm                           |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6-tal             |
| Tűrés névleges Ø   | f8                              |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                         |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,05 mm                         |
| Szár Ø $D_s$   | 8 mm                            |
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Élhossz $L_c$  | 8 mm                            |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Vágóél Ø $D_c$   | 6,7 mm                          |
| Spirálszög   | 38 fok                          |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Sarok lekerekítés $r_v$                | 0,2 mm                                |
| Sorozat                                | Master Steel                          |
| Bevonat                                | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag                          | VHM                                   |
| Szabvány                               | DIN 6527                              |
| Típus                                  | N                                     |
| Spirálszög tulajdonságai               | egyenlőtlen                           |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,4 \times D$ szélezésnél            |
| belső hűtés                            | nem                                   |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                                   |
| Színes gyűrű                           | zöld                                  |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 260 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 240 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 190 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 250 m/min | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | alkalmas              |           |         |

Levegő

alkalmas