

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202402 7,7
GTIN	4045197853646
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz.** Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal. 1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A sarokrádiuszok a **reteshornyokra** vonatkozó DIN előírásokhoz igazodnak.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	9 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	7,7 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Teljes hossz L	58 mm
Spirálszög	38 fok

Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,4 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas