

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202402 20 |
| GTIN | 4045197853783 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz. Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal. 1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A sarokrádiuszok a **reteszhornyokra** vonatkozó DIN előírásokhoz igazodnak.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Élhossz L_c | 20 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 20 mm |
| Teljes hossz L | 92 mm |
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 20 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Tűrés névleges \varnothing | f8 |
| Spirálszög | 38 fok |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Sarok lekerekítés r_v | 0,5 mm |
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,4 \times D$ szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 190 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 250 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |

Levegő

alkalmas