

**Garant****Központfúró HSS-E A, felülettel, TiAlN, Névleges Ø DC k12: 2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 111205 2      |
| GTIN              | 4045197853417 |
| Árucikk kategória | 11A           |

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 2 mm          |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/ford, |
| s – 0,1                                    | 4,2 mm        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 5 mm          |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Szártűrés                                  | h7            |
| Teljes hossz L                             | 40 mm         |
| Munkadarab Ø                               | 15 – 20 mm    |
| Bevonat                                    | TiAlN         |
| Szerszámanyag                              | HSS E         |
| Szabvány                                   | DIN 333       |
| Típus                                      | A             |
| Tűrés névleges Ø                           | k12           |
| Süllyesztési szög                          | 60 fok        |
| Vágásirány                                 | jobbos        |

|                |                       |
|----------------|-----------------------|
| Szár           | Hengeres szár, h7-tel |
| belső hűtés    | nem                   |
| Színes gyűrű   | nincs                 |
| Termék fajtája | Központfúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 70 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 40 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 8 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 80 m/min | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |          |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |