

Garant**Központfúró HSS-E R, felülettel, TiAlN, Névleges Ø DC k12: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111455 4
GTIN	4045197853981
Árucikk kategória	11A

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból kiköszörült és hátraköszörült, csavarthornyú.
Form R rádiuszos központfúró jellemzői: Lásd 111350 sz.

Műszaki leírás

Szártűrés	h7
Munkadarab Ø	40 – 63 mm
s – 0,1	8,4 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	4 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Teljes hossz L	55 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 333
Típus	R
Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög rádiusszal	60 fok

Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7-cel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Központfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		