

**Garant****VHM NC gépi dörzsár konfigurálható, TiAlN, Névleges Ø DC: 5,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164344 5,5    |
| GTIN              | 4045197854537 |
| Árucikk kategória | 10N           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 8093-2, **hengeres szár** Ø-vel a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú befogókban**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folymatbiztonság** érhető el.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.**

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A bevezető kúp zsákfuratokhoz is használható.

**Figyelem:**

A H7 tűrésekhez lásd a 164340 és 164341 cikkszámot.

**Műszaki leírás**

|                                             |               |
|---------------------------------------------|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 5,5 mm        |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ford, |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 6 mm          |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>              | 55 mm         |
| Ø tartomány                                 | 5,31 - 5,6 mm |
| Vágóélek száma Z                            | 6             |
| Teljes hossz L                              | 93 mm         |

|                                                      |                 |
|------------------------------------------------------|-----------------|
| Élhossz $L_c$                                        | 26 mm           |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\emptyset$ -nél | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat                                              | TiAlN           |
| Szerszámanyag                                        | VHM             |
| Szabvány                                             | DIN 8093        |
| belső hűtés                                          | nem             |
| Szár                                                 | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál                           | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                                         | zöld            |
| Termék fajtája                                       | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 35 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 30 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 25 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 10 m/min | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 10 m/min | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 25 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |          |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |

