

Garant**VHM NC gépi dörzsár konfigurálható, TiAlN, Névleges Ø DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164344 18
GTIN	4045197857743
Árucikk kategória	10N

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, DIN 8093-2, **hengeres szár** Ø-vel a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú befogókban**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges. Hosszú éllel és balspirállal.

Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

Felhasználás:

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A bevezető kúp zsákfuratokhoz is használható.

Figyelem:

A H7 tűrésekhez lásd a 164340 és 164341 cikkszámot.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1	132 mm
Vágóélek száma Z	8
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Ø tartomány	17,21 - 18,2 mm
Névleges Ø D_c	18 mm
Szár Ø D_s	18 mm
Szártűrés	h6
Élhossz L_c	52 mm

Teljes hossz L	182 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,2 - 0,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 8093
belső hűtés	nem
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	25 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	S
GG(G)	alkalmas	10 m/min	K
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

