

**Garant****Csigafúró HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114580 1,4    |
| GTIN              | 4045197854360 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű fúró a kitűnő teljesítmény érdekében. Pontos furatok az optimalizált keresztcsúcs kialakításnak és a 4 felületcsiszolásnak köszönhetően. A speciális forgácshorony profil következtében jelentősen csökkennek a forgácsoló erők.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szabvány                                   | DIN 338       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 15,9 mm       |
| Tűrés névleges Ø                           | h8            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 18 mm         |
| Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/ford, |
| Teljes hossz L                             | 40 mm         |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Névleges Ø $D_c$                           | 1,4 mm        |
| Szár Ø $D_s$                               | 1,4 mm        |
| Csúcsszög                                  | 118 fok       |
| Szár                                       | Hengeres szár |
| Bevonat                                    | TiAlN         |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Szerszámanyag  | HSS E     |
| Spirálszög     | 35 fok    |
| belső hűtés    | nem       |
| Színes gyűrű   | zöld      |
| Termék fajtája | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 75 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 16 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 40 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 50 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |