

**Garant****Csigafúró HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114580 10,1
GTIN	4045197855831
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű fúró a kitűnő teljesítmény érdekében. Pontos furatok az optimalizált keresztcsúcs kialakításnak és a 4 felületcsiszolásnak köszönhetően. A speciális forgácshorony profil következtében jelentősen csökkennek a forgácsoló erők.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	71,9 mm
Névleges Ø $D_c$	10,1 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Forgácshorony hossza $L_c$	87 mm
Szabvány	DIN 338
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ford,
Teljes hossz L	133 mm
Szár Ø $D_s$	10,1 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	HSS E
Spirálszög	35 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	65 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	50 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		