



Gépi menetfúró Extra hosszú HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4



Rendelési adatok

Rendelés száma	131762 M4
GTIN	4045197854216
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel és extrahosszú szárral.

≤ **M10**: Szár **DIN 371** szerint;

≥ **M12**: szár **DIN 376** szerint.

TiCN bevonattal, különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Előny:

Kiválóan alkalmas **nehezen hozzáférhető helyeken végzendő menetfúráshoz**.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L_{ges} : 126 mm

Szár Ø: 4,5 mm

Szár négyszög: 3,4 mm

Magfurat Ø: 3,3 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,7 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø	4,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár négyszög	3,4 mm

Bekezdési szög	50 fok
Teljes hossz L_{ges}	126 mm
Magfurat \emptyset	3,3 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menet \emptyset	4 mm
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék