



Gépi menetfúró Extra hosszú HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M16



Rendelési adatok

Rendelés száma	131762 M16
GTIN	4045197854278
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel és extrahosszú szárral.

≤ **M10**: Szár **DIN 371** szerint;

≥ **M12**: szár **DIN 376** szerint.

TiCN bevonattal, különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Előny:

Kiválóan alkalmas **nehezen hozzáférhető helyeken végzendő menetfúráshoz**.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L_{ges} : 220 mm

Szár Ø: 12 mm

Szár négyszög: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L_{ges}	220 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Bekezdési szög	50 fok
Szár négyszög	9 mm

Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	14 mm
Forgácshornok száma	4
Szár Ø	12 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	16 mm
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék