



Gépi menetfúró Extra hosszú HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M10



Rendelési adatok

Rendelés száma	134666 M10
GTIN	4045197857538
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

TiCN bevonattal, különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Extra hosszú szárral.

≤ M10: Szár **DIN 371** szerint;

≥ M12: szár **DIN 376** szerint.

Előny:

Kiválóan alkalmas **nehezen hozzáférhető helyeken végzendő menetfúráshoz.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Túrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 200 mm

Szár Ø: 10 mm

Szár négyszög: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	10 mm
Szár Ø	10 mm
Teljes hossz L_{ges}	200 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Szár négyszög	8 mm

Vágóélek száma Z	3
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Szabvány	Gyári szabvány
Forgácshornok száma	3
Bekezdési szög	50 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék