

**Garant****VHM maró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	203023 12
GTIN	4045197857804
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Szár **DIN 6535 HB-hez hasonló.****Figyelem:****A 203018 sz. utódterméke**

## Műszaki leírás

Előtolás $f_z$ szélézéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	51 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,5 mm
Teljes hossz $L$	100 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma $Z$	4
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,04xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	145 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	95 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

