

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 203024 16     |
| GTIN              | 4045197857934 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**

**Figyelem:**  
A 203022 sz. utódterméke

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Szár   | DIN 6535 HB, h6                 |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 16 mm                           |
| Fogak száma Z  | 4                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 16 mm                           |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                                      | 0,5 mm                          |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 76 mm                           |
| Teljes hossz L   | 150 mm                          |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                         |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Spirálszög   | 38 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                          |
| Bevonat  | TiAlN                           |
| Szerszámanyag  | VHM                             |
| Szabvány   | Gyári szabvány                  |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Típus                                  | N                           |
| Spirálszög tulajdonságai               | egyenlőtlen                 |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                 |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,1 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés                            | nem                         |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                         |
| Színes gyűrű                           | kék                         |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                   |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min  | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 55 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | S       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |