

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	203026 6
GTIN	4045197857958
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Figyelem:**  
**A 203025 sz. utódterméke**

## Műszaki leírás

Teljes hossz L	100 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	42 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

