

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203026 12
GTIN	4045197857989
Árucikk kategória	11X

Leírás

Figyelem:
A 203025 sz. utódterméke

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D_c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D_s	12 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	73 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	24 mm
Teljes hossz L	125 mm
Nyak Ø D_1	11 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

