

**Garant****VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202396 1,5
GTIN	4045197857439
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.**

**MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.**

**Excentrikus hátraköszörüléssel.**

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	7,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Teljes hossz L	57 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	1,44 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Élhossz $L_c$	4 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	90 m/min	H
Acél $< 60 \text{ HRC}$	alkalmas	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		