

**Garant****VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 3,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202396 3,5    |
| GTIN              | 4045197857477 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.**

**MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.**

**Excentrikus hátraköszörüléssel.**

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm            |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Kiegyensúlyozási fok szárral                              | G 2,5 HB-vel        |
| Élhossz $L_c$   | 11 mm               |
| Szár $\varnothing D_s$                                    | 6 mm                |
| Tűrés névleges $\varnothing$                              | f8                  |
| Nyak $\varnothing D_1$                                    | 3,4 mm              |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                         | 16 mm               |
| Vágóél $\varnothing D_c$                                  | 3,5 mm              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Teljes hossz L   | 57 mm                                 |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                               |
| Fogak száma Z  | 3                                     |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges       |
| Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál                      | 0,1 mm                                |
| Spirálszög   | 45 fok                                |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                                |
| Bevonat  | AlCrN                                 |
| Szerszámanyag  | VHM                                   |
| Szabvány   | DIN 6527                              |
| Típus  | N                                     |
| Spirálszög tulajdonságai                                     | egyenlőtlen                           |
| Élek felosztása  | egyenlőtlen                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                       | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                       | $0,5 \times D$ szélezésnél            |
| belső hűtés  | nem                                   |
| Forgácsolási stratégia                                       | MTC                                   |
| Színes gyűrű   | zöld                                  |
| Termék fajtája   | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 250 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 220 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 200 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas     | 190 m/min | P       |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas     | 170 m/min | P       |
| Acél $< 55 \text{ HRC}$      | alkalmas     | 90 m/min  | H       |
| Acél $< 60 \text{ HRC}$      | alkalmas     | 60 m/min  | H       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | feltételesen alkalmas | 50 m/min  | S |
| GG(G)                        | alkalmas              | 160 m/min | K |
| Uni                          | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Száraz                       | alkalmas              |           |   |
| Levegő                       | alkalmas              |           |   |