

**Garant****VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202396 5
GTIN	4045197858108
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.**

**MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.**

**Excentrikus hátraköszörüléssel.**

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	f8
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél Ø $D_c$	5 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Nyak Ø $D_1$	4,9 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		