

Garant**VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202396 10
GTIN	4045197858207
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.

MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.

Excentrikus hátraköszörüléssel.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Tűrés névleges \varnothing	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	22 mm

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,072 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		