

**Garant****VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202399 6
GTIN	4045197858269
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.**

**MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.**

**Excentrikus hátraköszörüléssel.**

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	18 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	24 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,9 mm

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Teljes hossz L	62 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	90 m/min	H
Acél $< 60 \text{ HRC}$	alkalmas	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száráz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		