

**Garant****Tömör keményfém gömbvégű maró 260°, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207176 10
GTIN	4045197858382
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Pontos **rádiuszalak profiltorzulás nélkül.**

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,01 mm.**

**260°-os körívvel.** Méret névleges Ø: **D<sub>c</sub> = -0,01 / -0,025 mm.**

**Figyelem:**

Az aláköszörülés az L<sub>c</sub> vágóél hossz után kúposan emelkedik.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	50 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Teljes hossz L	120 mm
Élhossz l <sub>c</sub>	8,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Fogak száma Z	2
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	575 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	390 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	390 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	280 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	M
GG(G)	alkalmas	575 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------