

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
10/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206348 10/3,0
GTIN	4045197859839
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal.**

A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál.

Magas **forgácsolási sebességekkel** nagyon jól alkalmazható max. 1100 N/mm² acélokhöz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,049 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Élhossz L_c	22 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Vágóél rádiusz R_1	3 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Nyak Ø D_1	9,7 mm
Spirálszög	35 fok

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	M

Uni	feltételesen alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas