

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202256 8
GTIN	4045197860019
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgács hornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	7,4 mm
Előtolás f _z szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D _c	8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Száralak	HA
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Élhossz L _c	21 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm

Szár Ø D _s	8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Teljes hossz L	68 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N

CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		
Szolgáltatások			
Szárköszörülés Típus HB		129100 HB	