

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202256 16
GTIN	4045197860040
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	16 mm
Nyak Ø D ₁	15 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Élhossz L _c	36 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Teljes hossz L	108 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	58 mm

Fogak száma Z	3
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N

CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		