

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202256 20
GTIN	4045197860057
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgács hornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	41 mm
Teljes hossz L	126 mm
Nyak Ø D_1	19 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	74 mm
Száralak	HB
Fogak száma Z	3
Szár Ø D_s	20 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal

Tűrés névleges \emptyset	h6
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,085 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	20 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N

CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		