

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202257 10
GTIN	4045197860071
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsolószárban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsoló alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsolóvezetés** érdekében.
45°-os élletörés **nélkül**.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202012 sz.

Műszaki leírás

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	3
Száralak	HA
Teljes hossz L	80 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsoló alumíniumban	0,04 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Élhossz L_c	22 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Nyak Ø D_1	9,2 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------