

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202257 12
GTIN	4045197860088
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.
45°-os élettörés **nélkül**.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202012 sz.

Műszaki leírás

Száralak	HA
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	46 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Nyak Ø D ₁	11 mm
Élhossz L _c	26 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Tűrés névleges Ø	h6
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Teljes hossz L	93 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------