

**Garant****VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202257 20
GTIN	4045197860101
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.  
45°-os élettörés **nélkül**.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 202012 sz.**

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	41 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Száralak	HB
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Nyak Ø $D_1$	19 mm
Teljes hossz L	126 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,085 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	74 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		