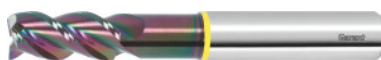


**Garant****VHM maró MTC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202271 10
GTIN	4045197860125
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 202014 sz.**

**Műszaki leírás**

Száralak	HA
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	38 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB