

Garant**VHM tóruszmaró, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206230 10/3,0
GTIN	4045197860309
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsolószarvokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagoknál a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

R₁ = 0,5 tűrés ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tűrés ±0,03.

R₁ > 1,5 tűrés ±0,05.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 206255 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél rádiusz R ₁	3 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	22 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Spirálszög	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges \varnothing	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N

PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB