

Garant**VHM tóruszmaró, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206250 10/3,0
GTIN	4045197860507
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagoknál a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Gyári szabvány szerinti méretek.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

R₁ = 0,5 tűrés ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tűrés ±0,03.

R₁ > 1,5 tűrés ±0,05.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 206261 sz.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Vágóél rádiusz R ₁	3 mm
Nyak Ø D ₁	9,2 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	58 mm

Teljes hossz L	100 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Élhossz L _c	16 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Spirálszög	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	280 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	260 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	120 m/min	N
PE-HD	alkalmas	100 m/min	N
PA 66	alkalmas	120 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	110 m/min	N

POM GF25	alkalmas	100 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	90 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	80 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	90 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	100 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB