

Garant**VHM homlok-tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206266 8
GTIN	4045197860651
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális központon átmenő él nagyon nagy előtolással végzett sormaráshoz.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Felhasználás:

Másoló- és sormaráshoz a teljes körű megmunkálás során **HPC / HSC körülmények között**.

A speciális marási stratégiák következtében **nagyon nagy forgácsleválasztási térfogat érhető el**.

Figyelem:

A 206272 sz. utódterméke

A szerszámok utánköszörülhetnek.

Műszaki leírás

Programozási rádiusz	1,5 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Előtolás f _z acélban < 900 N/mm ²	0,158 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	24 mm
Vágóél Ø D _c	8 mm
Fogak száma Z	4
Méret a _{p max} sorok	0,5 mm
Teljes hossz L	70 mm
Élhossz L _c	4,8 mm

Nyak $\varnothing D_1$	7 mm
Beállítási szög κ	15 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	h9
Spirálszög	15 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Homlok tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB