

Garant**VHM maró MTC, DLC, Ø DC: 3,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202270 3,5
GTIN	4045197861016
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527 hosszú**.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202004 és 202010 sz.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Száralak	HA
Szár Ø D _s	6 mm
Nyak Ø D ₁	3,2 mm
Vágóél Ø D _c	3,5 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	11 mm
Teljes hossz L	57 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges \emptyset	h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	17 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N

PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB