



## Vágótárcsa SG STEELOX EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø: 125mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	563430 125
GTIN	4007220236475
Árucikk kategória	55T

### Leírás

#### Kivitel:

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (41-es alak) vagy süllyesztett(42-es alak).**

Extra vékony vágótárcsa nagyon gyors, csekély sorjás vágásokhoz alacsony hőterheléssel és kényelmes, ergonomikus vágásvezetéssel.

Az **SG sorozathoz** tartozó nagy teljesítményű vágótárcsa nagyon nagy vágásteljesítménnyel és hosszú élettartammal (R keménység).

#### Felhasználás:

Kézi vágáshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s<sub>v</sub> forgácsoló sebességgel.

#### Specifikáció:

**A60R-SG-STEELOX.**

#### Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

## Műszaki leírás

Furat Ø	22,23 mm
Alak leírása	egyenes
Tárcsaszélesség	1 mm
Alak	41
Maximális fordulatszám	12200 min <sup>-1</sup>
Specifikáció	A60R-SG-INOX
Tárcsa Ø	125 mm
Anyagvastagsághoz	3 - 5 mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	Acél
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		

INOX	alkalmas
Ti	alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	feltételesen alkalmas
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas
Uni	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas