

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202275 3
GTIN	4045197861887
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Méreték hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Élhossz L_c	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,13 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D_c	3 mm
Teljes hossz L	57 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		