

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201306 1,8
GTIN	4045197862792
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	5 mm
Száralak	HA
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	50 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1,8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Fogak száma Z	2
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	AlCrN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		